

Signdepot d.o.o  
Slovenia 9220 Lendava, Glavna ulica 11.  
hsgslovenia@signdepot.eu

**SD** *laser*  
— p r o



## KATALOG CO<sub>2</sub> LASERSKIH REZALNIKOV

6040 • 9060 • 1390 • 1610  
1325 • 1530M

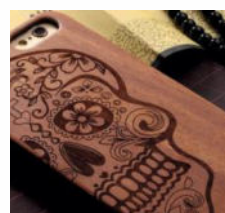
# SD-LASER PRO CO<sub>2</sub> LASERSKI REZALNIKI

Veliko ustvarjalnih možnosti v enem stroju!

SD-LASER PRO CO<sub>2</sub> predstavljajo industrijsko kakovost! Več kot 10 let in več kot 300 zadovoljnih strank dokazujejo kakovost serije PRO laserskih strojev. Sestavni deli, hitrost delovanja in zanesljivost pogona so zaradi dostopne cene primerni za industrijsko uporabo, pa tudi za mala in srednje velika podjetja. Pri naših PRO laserskih rezalnik, se vidi razlika v kakovosti proti normalnim in cenejšim kitajskim laserski rezalnikom.



VELIKO USTVARJALNIH MOŽNOSTI V ENEM STROJU!



Naši laserski stroji z nizko močjo 60-80W, so primerni za zelo podrobno graviranje, uporabljajo pa se lahko tudi za rezanje do debeline 10 mm. 60- in 80W različici laserskih cevi zagotavljata najvišjo kakovost tudi pri najzahtevnejših nalogah žigosanja gume in graviranja lesa fotografske kakovosti, medtem ko je 100W različica priporočljiva predvsem za rezanje in šele nato za graviranje.

## GRAVIRANJE 60-100W



### 6040

S6040 je najmanjši laser podjetja SD-LASER PRO, vendar tudi najbolj priljubljen. Na voljo s 60W laserjem. Natančne optične komponente in mehanika CNC ter laser z majhno močjo zagotavljajo fotografsko kakovost in zelo podrobno ločljivost 1000 dpi. Naš laserski gravirni stroj 6040 je zaradi svoje majhne kompaktne velikosti priporočljiv predvsem za oglaševanje, izdelavo daril in žigov. Tudi rezanje ni težava, saj lahko z močjo 60 W režete skozi pleksi steklo debeline do 10 mm ter plošče MDF, les in druge organske materiale debeline do 5 mm.



### 9060

Z večjo delovno površino (90 x 60 cm) in možnostjo zmogljivejšega laserja ta model dolgoročno ponuja večjo zmogljivost. Na voljo sta 60W in 80W laserska moč. Izkušnje so pokazale, da je 80 W največja moč, s katero je mogoče doseči natančno graviranje, podobno kot pri modelu 6040.

## TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	6040	9060
Delovna površina	600x400mm	900x600mm
Maksimalna višina predmeta	0 - 230mm	0 - 230mm
Laserski vir	SPT CO2	
Moč na voljo	60W	60W, 80W
Natančnost vrnitve	0,1mm	
Povezava	USB, Ethernet, USB ključek	
Delovna doba laserskega vira	Maksimalno 6000 ur	
Okoljski pogoji	Vsebnost vlage 45%-60%, temperatura 17-30°C	
Velikost stroja	1530x940x1050mm	1830x1150x1050mm
Teža	250kg	330kg

# GRAVIRANJE IN REZANJE 100-150W

Moči 100 W, 130 W in 150 W so primerne za graviranje in rezanje, vendar je visoka moč priporočljiva predvsem za rezanje in graviranje kontur. Modeli s 130W in 150W laserjem lahko režejo akrilno pleksi steklo (PMMA) debeline do 30 mm ter večino lesa in MDF debeline do 10 mm. Poleg večje moči je večja tudi delovna površina, in sicer do 100x180 cm.



## 1390

Model 1390 vsebuje močnejše komponente CNC za natančnost vračanja in ločljivost, ki ju pričakujete pri velikih velikostih. Zaradi delovne površine 1300 x 900 mm in moči laserja do 130 W je stroj primeren za rezanje do 25 mm debelega pleksi stekla ali 10 mm debelih plošč iz lesa/MDF. Naš 1390 je srednja pot med majhnimi stroji za graviranje in visokozmogljivimi laserskimi stroji za rezanje. Poleg rezanja 1390 je primeren tudi za graviranje, vendar je priporočljiv le za konturno graviranje vektorskih predmetov.



## 1610

Med našimi zaprtimi laserskimi stroji za graviranje in rezanje SD-LASER PRO ima model 1610 največjo velikost mize. Drugi tehnični parametri so enaki kot pri modelu 1390.



## TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	1390	1610
Delovna površina	1300x900mm	1600x1000mm
Maksimalna višina predmeta	0 - 230mm	0 - 230mm
Laserski vir	SPT CO2	
Moč na voljo	80W, 100W, 130W	80W, 100W, 130W, 150W
Natančnost vrnitve	0,1mm	
Povezava	USB, Ethernet, USB ključek	
Delovna doba laserskega vira	80,100W: maksimalno 6000ur; 130W,150W: maksimalno 10000ur	
Okoljski pogoji	Vsebnost vlage 45%-60%, temperatura 17-30°C	
Velikost stroja	1900x1420x1050mm	2180x1520x1050mm
Teža	450kg	560kg

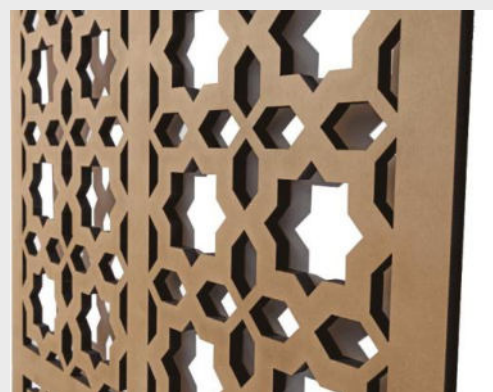
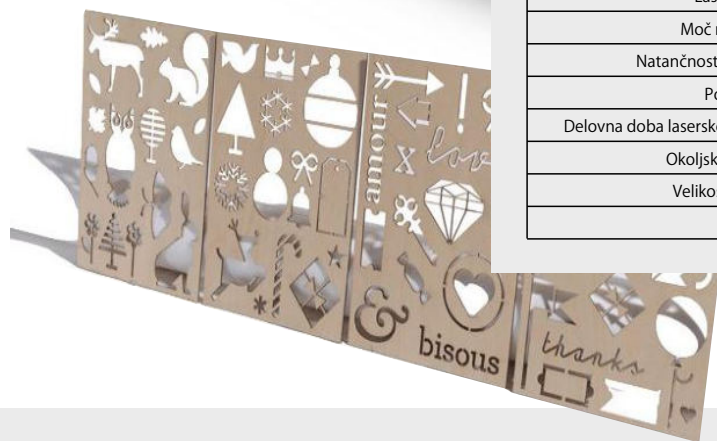
Laserski rezalnik 1325 je cenovno najugodnejša rešitev za rezanje in graviranje celih plošč. Odrpna miza zagotavlja praktično uporabo. Rezati in gravirati je mogoče pleksi steklo, les, MDF, tekstil in druge materiale. Naša miza za lasersko rezanje je industrijska in predstavlja visok tehnični standarda: Toplotna obdelava pri 600 °C, napetostno razbremenjena konstrukcija, natančnost vračanja 0,1 mm, kakovostne komponente CNC, 0,01 mm natančno pritrjena rebrasta delovna miza. Vse to zagotavlja natančno in neprekinjeno delovanje.

## REZANJE PLOŠČ 130-150W



### TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	B1325	B1530
Delovna površina	1300x2500mm	1500x3000mm
Maksimalna višina predmeta	0 - 30mm	
Laserski vir	SPT CO2	
Moč na voljo	130W, 150W	
Natančnost vrnitve	0.1mm	
Povezava	USB, Ethernet, USB ključek	
Delovna doba laserskega vira	10000 ur	
Okoljski pogoji	Vsebnost vlage 45%-60%, temperatura 17-30°C	
Velikost stroja	3470x1870x1200mm	3900x2070x1200mm
Teža	1100kg	1500kg



Laser 1530 M, ki je umeščen med industrijske fiber laserje za rezanje kovin in gravirne stroje CO2, je cenovno ugodna in večnamenska rešitev za oglaševalska podjetja in podjetja za obdelavo pločevine. Model 1530M s pomožnim dovajanjem plina in samodejnim sledenjem fokusa reže ogljikovo in nerjaveče jeklo do debeline 2 mm in 4 mm, medtem ko lahko kot standardni stroj za rezanje CO2 brez pomožnega dovajanja plina reže tudi druge organske materiale, kot je že znano.

## VEČNAMENSKI LASER ZA REZANJE KOVIN 290W

REZANJE JEKLA, PLEKSI STEKLA,  
LESA IN ŠTEVILNIH DRUGIH  
MATERIALOV Z ENIM STROJEM

**Nerjaveče jeklo:**  
Debelina: 0.5 - 2.0mm-ig  
Rezalna hitrost: 80 - 15mm/s

**Ogljikovo jeklo:**  
Debelina: 0.5 - 4mm-ig  
Rezalna hitrost: 80 - 6.5mm/s

**Pleksi (PMMA):**  
Debelina: 5 - 30mm-ig  
Rezalna hitrost: 15 - 400mm/s

### TEHNIČNE LASTNOSTI

Tip	B1530 M
Delovna površina	1500X3000mm
Rezanje kovine	Ogljikovo jeklo, nerjaveče jeklo
Dodajni plin	Kisik (priklopljen iz zunanjega vira)
Maksimalna debelina rezanja pri kovinah	4/2 mm (ogljikovajekla/nerjaveča jekla)
Maksimalna debelina rezanja pri PMMA	30mm
Moč Laserja	CO2 290w
Natančnost vrnitve	0,1mm
Povezava	USB, Ethernet, USB ključek
Delovna doba laserja	10000 ur
Okoljski pogoji	Vsebnost vlage 45%-60%, temperatura 17-30°C
Velikost stroja	3900x2070x1200mm
Teža stroja	1500kg



# MOŽNOSTI REZANJA / GRAVIRANJA GLEDE NA SUROVINE

Lasersko rezanje in graviranje je odvisno tudi od debeline materiala.  
Tabela ne vsebuje vrednosti debeline za vse materiale!

Tip	S / T serija 60W	S / T serija 80W	S / T serija 100W	S / T / B serija 130W	S / T / B serija 150W	B1325M / B1530M 290W
MDF 5mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
MDF 12mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
MDF 16mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Plutovina 3mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Vezana plošča 3mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Vezana plošča 5mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Prapir	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Karton	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Valovit karton B, C	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Steklo, granitni kamen	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Keramika, porcelan	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Pleksi 5mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Pleksi 10mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Pleksi 20mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Pleksi 30mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Nomex	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PET, PETG	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PP	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PC	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PE	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PES	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PVC	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
PS, EPS	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
POM	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Ogljikovo jeklo 1mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Ogljikovo jeklo 2mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Ogljikovo jeklo 4mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Nerjaveče jeklo 1mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■
Nerjaveče jeklo 2mm	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■	● ■

- Produktivno rezanje
- Ni mogoče produktivno rezati ali pa rezalni rob ni popoln.
- Ni mogoče rezati
- Visokokakovostna gravirna slika, vektor in obris
- Gravirate lahko samo vektorje in obrise.
- Ni mogoče gravirati

## ALI STE VEDELI?

Naše laserske stroje uporablja več kot 400 podjetij in univerz!  
Študenti BME Fakultete za arhitekturo in modeli, ki jih je izdelal naš stroj:



**SIGN** *depot*

SD-LASER PRO ZASTOPSTVO  
CO2 IN FIBER LASERSKI STROJI  
DISTRIBUCIJA IN SERVIS



Signdepot d.o.o  
Slovenia 9220 Lendava, Glavna ulica 11.  
[hsgslovenia@signdepot.eu](mailto:hsgslovenia@signdepot.eu)